



# БЮЛЛЕТЕНЬ BULLETIN

**3022.2-0000010 РЭ**

**Руководство по эксплуатации  
Operation manual**

Количество листов   
Quantity of sheets  
Лист   
Sheet

ОСНОВАНИЕ: План мероприятий №23 от 01.10.2015

GROUND: Plan of actions No23 dd. 01.10.2015

Бюллетень Bulletin <b>8-2016 БЭ</b>	МОДЕЛЬ ТРАКТОРА TRACTOR MODELS	<b>3022.2 / 3022В</b>
---	-----------------------------------	-----------------------

## Аннотация

В настоящем эксплуатационном бюллетене приведен порядок проведения технического обслуживания тракторов «БЕЛАРУС-3022.2/3022В», с указанием наименования операций и их периодичности.

## Содержание изменений

Таблицу 6.3.1 на страницах 277 и 278 изложить в новой редакции.

Примечание – В подразделе 6.3 «Порядок проведения технического обслуживания» в таблице 6.3.1 введены следующие изменения:

- периодичность операций №8, 13, 14, 16, 18, 20 изменена на 125 ч;
- периодичность операции №22 изменена с 8-10 ч зимой и 125 ч летом на 125 ч.
- операции №9 и №10 объединить в одну операцию №10.

Таблица 6.3.1

№ операции	Наименование операции	Периодичность, ч				
		8-10	125	250	500	1000
1	Проверить уровень масла в трансмиссии	X				
2	Проверить уровень масла в баке ГНС	X				
3	Проверить уровень масла в баке ГОРУ	X				
4 <sup>1)</sup>	Проверить уровень охлаждающей жидкости в системе охлаждения двигателя	X				
5	Проверить уровень тормозной жидкости в бачках главных цилиндров гидропривода управления сцеплением и тормозами	X				
6	Проверить уровень тормозной жидкости в корпусах главных цилиндров управления сцеплением и тормозами на реверсе	X				
7	Проверить состояние шин	X				
8	Проверить крепления шлангов кондиционера		X			
10	Осмотреть элементы гидросистемы. Проверить состояние всех РВД, рукавов, шлангов и трубок в зоне моторного отсека	X				
11	Проверить состояние ремня привода компрессора кондиционера, патрубков системы охлаждения наддувочного воздуха, топливопровода от бака к фильтру грубой очистки топлива, топливопровода от фильтра грубой очистки топлива к двигателю, трубок слива топлива от двигателя к баку, всасывающий и сливной рукава гидросистемы рулевого управления	X				
12	Проверить состояния жгутов и проводов электрооборудования в моторном отсеке, в зоне передней стенки кабины и видимых частей электропроводки	X				
13	Произвести осмотр крана реверса на наличие течей		X			
14	Проверить / очистить дренажные трубки кондиционера от конденсата		X			
15	Проверить / очистить конденсатор кондиционера, радиатор охлаждения масла ГНС <sup>2)</sup> , радиатора ОНВ двигателя и водяного радиатора двигателя	X				
16	Проверить / промыть захваты ПНУ и ЗНУ		X			
17	Проверить ремень привода вентилятора	X				
18	Проверить / очистить механизм управления позиционным датчиком ПНУ		X			
19	Удалить конденсат из баллонов пневмосистемы	X				
20	Проверить затяжку болтов хомутов воздухопроводов ОНВ		X			
21	Проверить работу тормозов в движении, работоспособность двигателя, рулевого управления, приборов освещения и сигнализации	X				

Продолжение таблицы 6.3.1

№ операции	Наименование операции	Периодичность, ч				
		8-10	125	250	500	1000
22	Удалить конденсат из бачков радиатора ОНВ двигателя		X			
23 <sup>3)</sup>	Проверить затяжки резьбовых соединений крепления колес	X	X			
24	Вымыть трактор и очистить интерьер кабины		X			
25 <sup>4)</sup>	Проверить давление воздуха в шинах		X			
26	Проверить/отрегулировать управление сцеплением		X			
27	Слить отстой из топливного бака		X			
28	Очистить фильтрующие элементы фильтра системы вентиляции и отопления кабины		X			
29	Проверить уровень масла в корпусе главной передачи и колесных редукторах ПВМ		X			
30	Проверить / отрегулировать натяжения ремня привода компрессора кондиционера		X			
31 <sup>5)</sup>	Смазать подшипники бугелей ПВМ			X		
32	Смазать шлицы и подшипники крестовин серийного карданного вала привода ПВМ			X		
33 <sup>5)</sup>	Смазать подшипники осей шкворней ПВМ			X		
34 <sup>5)</sup>	Смазать шарниры гидроцилиндров ГОРУ и рулевой тяги			X		
35 <sup>5)</sup>	Смазать пальцы цилиндров ЗНУ			X		
36 <sup>1)</sup>	Проверка состояния съемных термозащитных рукавов выхлопного тракта			X		
37 <sup>6)</sup>	Провести обслуживание АКБ			X		
38	Очистить фильтрующий элемент фильтра-сапуна бака ГНС			X		
39	Очистить фильтрующий элемент фильтра-сапуна бака ГОРУ			X		
40	Проверить уровень масла в редукторе ПВОМ			X		
41	Промыть сетчатый фильтр гидросистемы трансмиссии			X		
42	Проверить / отрегулировать люфты в шарнирах рулевой тяги			X		
43	Проверить и отрегулировать сходимость колес			X		
44	Очистить фильтрующий элемент фильтра регулятора давления воздуха в пневмосистеме				X	
45	Проверить/отрегулировать управление рабочими тормозами на прямом и реверсивном ходу				X	
46	Проверить/отрегулировать управления стояночным тормозом				X	
47	Проверить герметичность магистралей пневмосистемы				X	
48	Проверить / отрегулировать приводы тормозных кранов пневмосистемы				X	
49 <sup>5)</sup>	Смазать втулки поворотного вала ЗНУ				X	
50 <sup>5)</sup>	Смазать буксирное устройство (крюк с амортизатором)				X	
51 <sup>5)</sup>	Смазать вилки раскосов ЗНУ				X	
52 <sup>7)</sup>	Проверить уровень масла в редукторе привода ПВОМ				X	



### **Annotation**

This operation bulletin contains the maintenance order for “BELARUS-3022.2/3022B” tractors with names of operations and their periodicity.

### **Content of changes**

Table 6.3.1 at pages 277 and 278 shall be amended as follows.

Note – Table 6.3.1 in subsection 6.3 “Maintenance order” contains the following changes:

- periodicity of operations No 8, 13, 14, 16, 18, 20 has been changed for 125 h;
- periodicity of operations No22 has been changed from 8-10 h in winter and 125 hours in summer for 125 h.
- operations No9 and No10 shall be united into a single operation No10.

Table 6.3.1

Opera- tion No	Operation title	Periodicity, h				
		8-10	125	250	500	1000
1	Check oil level in transmission	X				
2	Check oil level in HLL tank	X				
3	Check oil level in HSC tank	X				
4 <sup>1)</sup>	Check coolant level in engine cooling system	X				
5	Check brake fluid level in master cylinder tanks of clutch and brake control hydraulic drive	X				
6	Check brake fluid level in master cylinder cases of clutch and brake control at reverse	X				
7	Check condition of tyres	X				
8	Check conditioner hose attachment		X			
10	Inspect hydraulics components. Check conditions of all high-pressure hoses and pipes in engine compartment area.	X				
11	Check condition of conditioner compressor drive belt, charge air cooling system pipes, pipeline from tank to coarse fuel filter, pipeline from coarse fuel filter to engine, fuel drain pipes from engine to tank, suction and drain hoses of steering hydraulics	X				
12	Check condition of bundles and wires of electrical equipment in engine compartment, in the cab front wall and visible parts of wiring	X				
13	Inspect reverse valve for leakages		X			
14	Check/clean drain pipes of conditioner to remove condensate		X			
15	Check/clean conditioner condenser, HLL oil cooling radiator <sup>2)</sup> , engine charge air cooling radiator and engine water radiator	X				
16	Check/rinse FLL and HLL grips		X			
17	Check fan drive belt	X				
18	Check/clean FLL position sensor control mechanism		X			
19	Remove condensate from pneumatics tanks	X				
20	Check tightening of clamp bolts for charge air cooling pipelines		X			
21	Check operation of brakes during motion, operability of engine, steering, lighting and warning devices.	X				

Table 6.3.1 continued

Opera- tion No	Name of operation	Periodicity, h				
		8-10	125	250	500	1000
22	Remove condensate from tanks of engine charge air cooling radiator		X			
23 <sup>3)</sup>	Check tightening of wheel threaded joints	X	X			
24	Wash the tractor and clean cab interior		X			
25 <sup>4)</sup>	Check air pressure in tires		X			
26	Check/adjust clutch control		X			
27	Drain sediment from fuel tank		X			
28	Drain filter elements of cab ventilation and heating		X			
29	Check oil level in master gear housing and in FDA wheel reduction gear groups		X			
30	Check/adjust tension of conditioner compressor drive belt		X			
31 <sup>5)</sup>	Grease FDA band bearings			X		
32	Grease splines and bearings of FDA universal-joint cross			X		
33 <sup>5)</sup>	Grease bearings of front driving axle pivots			X		
34 <sup>5)</sup>	Grease cylinder pivots of HSC and steering link			X		
35 <sup>5)</sup>	Grease cylinder pins of RLL			X		
36 <sup>1)</sup>	Check condition of detachable heat-protective sleeves of exhaust line			X		
37 <sup>6)</sup>	Carry out maintenance for power battery			X		
38	Clean filter element of HLL tank breather-filter			X		
39	Clean filter element of HSC tank breather-filter			X		
40	Check oil level in front PTO reduction gear			X		
41	Rinse mesh filter of transmission hydraulics			X		
42	Check/adjust play in steering joints			X		
43	Check and adjust wheel toe-in			X		
44	Clean filter element of air pressure regulator in pneumatic system				X	
45	Check/adjust service brake operation at forward travel and at reverse				X	
46	Check/adjust parking brake operation				X	
47	Check air tightness of pneumatics lines				X	
48	Check/adjust brake valve drives of pneumatic system				X	
49 <sup>5)</sup>	Grease bushings of RLL turning shaft				X	
50 <sup>5)</sup>	Grease towing device (hook with shock absorber)				X	
51 <sup>5)</sup>	Grease RLL lifting rod yokes				X	
52 <sup>7)</sup>	Check oil level in front PTO drive reduction gear				X	